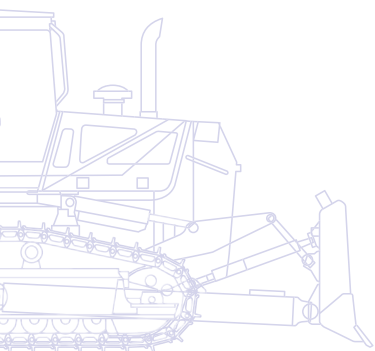


KOMATSU

D
65



Bouteur sur chenilles **D65EX/WX/PX-17**



PUISSANCE DU MOTEUR
164 kW / 222 ch @ 1.950 t/mn

POIDS OPERATIONNEL
D65EX-17: 22.620 kg
D65WX-17: 23.520 kg
D65PX-17: 22.990 kg

D'un seul coup d'œil

Le boteur sur chenilles D65-17 intègre la technologie éprouvée de Komatsu avec un train de chaînes résistant et économe, la lame révolutionnaire Sigmadozer® et une transmission automatique de haute technologie pourvue d'un système de gestion électronique contrôlant le verrouillage du convertisseur de couple. Son nouveau moteur conforme à la norme EU Stage IIIB assure un surcroît de puissance nette ainsi qu'une réduction de la consommation et des émissions. Un système de commande électronique sophistiqué régit le débit d'entrée d'air, l'injection de carburant et les paramètres de combustion afin d'optimiser les performances et de réduire encore les émissions. Remarquable au ripage comme au boutage, le D65-17 de Komatsu est un bulldozer productif et fiable qui deviendra vite un allié incontournable.

Grande productivité et faible consommation

- Convertisseur de couple unique à verrouillage automatique
- Transmission automatique
- Moteur puissant et propre
- EU Stage IIIB
- Modes de travail sélectionnables

Equipement de travail optimisé

- Lame Sigmadozer® avec fonction 'pitch' (angle d'attaque variable) hydraulique
- Lame INPAT
- Ripper parallélogramme multident
- Komatsu-Topcon systèmes de commande de machine



D65-17

PUISSANCE DU MOTEUR
164 kW / 222 ch @ 1.950 t/mn

POIDS OPERATIONNEL
D65EX-17: 22.620 kg
D65WX-17: 23.520 kg
D65PX-17: 22.990 kg

Confort élevé de l'opérateur

- Cabine silencieuse et confortable
- Siège à suspension entièrement réglable
- Très bonne visibilité sur la lame et le ripper
- Réduction du bruit et des vibrations
- Système de caméra vue arrière intégré



Commandes haute technologie

- Direction hydrostatique
- Fonction de présélection de vitesse
- Facilité et précision
- Leviers de verrouillage de sécurité
- Grand moniteur multifonctions couleurs TFT



Résistant et fiable

- Train de chaînes «PLUS»
- Support de roue folle à réglage automatique
- Conception robuste
- Stable dans toute configuration (EX/WX/PX)

KOMTRAX

Système de suivi satellite
Komatsu

Grande productivité et faible consommation

Nouvelle technologie de moteur Komatsu

Alliant efficacité et faible consommation, le moteur Komatsu SAA6D114E-5 du D65-17 développe 164 kW/222 ch à 1.950 t/mn et est certifié EU Stage IIIB. Pour optimiser la puissance, l'économie de carburant et le respect des normes d'émissions, il intègre un turbocompresseur avec refroidisseur air-air, un système d'injection directe à très haute pression et un système EGR refroidi.

Convertisseur de couple à verrouillage automatique

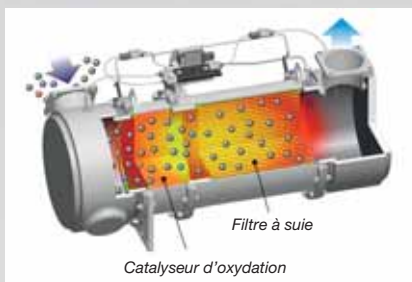
Combiné à la transmission automatique, le convertisseur de couple Komatsu exclusif à verrouillage automatique peut réduire la consommation de 10 % en éliminant les pertes de puissance inutiles. Le système de commande du train de chaînes enclenche automatiquement le convertisseur de couple si celui-ci est nécessaire, ou le lock-up qui relie directement le moteur à la transmission lors d'applications demandant moins de puissance.

Transmission automatique

En mode standard, la transmission haute efficacité du D65-17 sélectionne automatiquement la vitesse la plus appropriée pour toutes les opérations de boutage et de rippage. Elle inclut en outre une fonction de présélection de la vitesse de déplacement afin de réduire le temps de travail et les efforts de l'opérateur. Grâce à la transmission automatique à commande électronique ECMV de Komatsu, les changements de vitesse se succèdent avec un timing parfait, pour une efficacité optimale des transferts de puissance.

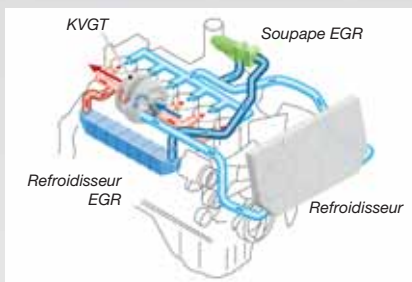
Filtre à particules diesel Komatsu

Le DPF haute efficacité de Komatsu intercepte plus de 90% des particules. Il inclut un catalyseur d'oxydation spécial doté d'un système d'injection de carburant qui incinère les particules piégées par régénération active ou passive sans interruption de l'engin.



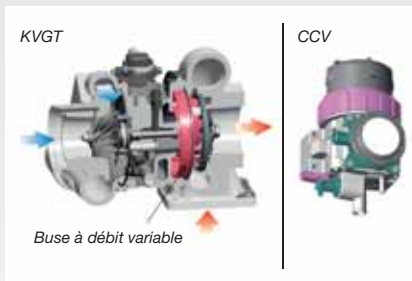
EGR – Recirculation des gaz d'échappement

La technologie du système EGR refroidi a largement fait ses preuves dans les moteurs Komatsu actuels. La capacité accrue du refroidisseur EGR se traduit par des émissions NOx très basses et un moteur plus performant.



KVGT – Turbocompresseur à géométrie variable Komatsu

Le KVGT assure un débit d'air optimal vers la chambre de combustion du moteur quelles que soient la charge et la vitesse. Résultat: des gaz d'échappement plus propres et une consommation réduite sans perte de puissance ni de performances.

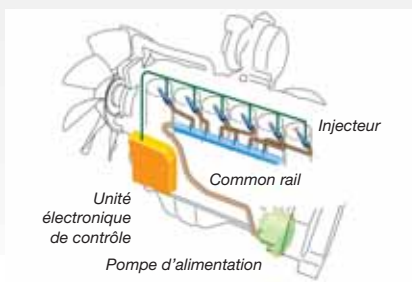


CCV – Recyclage des gaz du carter

Les émissions du carter (gaz de fuite) traversent un filtre CCV. Le brouillard d'huile piégé dans ce filtre est renvoyé au carter tandis que les gaz filtrés retournent à l'admission d'air.

HPCR – Rampe commune haute pression

Pour assurer une combustion intégrale du carburant tout en réduisant les émissions d'échappement, le système d'injection à rampe commune haute pression est piloté par ordinateur. Il envoie ainsi une quantité précise de carburant sous pression dans la chambre de combustion redessinée du moteur via de multiples injections.



Modes de travail sélectionnables

L'opérateur a le choix entre les modes de travail «Puissance» pour une puissance maximale et «Economique» pour économiser l'énergie. En synergie avec le mode automatique et manuel, ils permettent d'optimiser la configuration pour le travail en cours.



Équipement de travail optimisé

Lame Sigmadozer® (EX/WX)

La section centrale de la lame Sigmadozer® de Komatsu agit comme un godet en V pour une pénétration en force dans le sol. Ses bords latéraux repoussent en continu le matériau roulant vers le centre. Combinée avec l'incurvation profonde de la lame, cette configuration accroît considérablement la capacité utile et réduit les pertes ainsi que la consommation de carburant. La fonction 'pitch' (angle d'attaque variable) en standard assurent également d'excellentes performances de nivellement. Globalement, la lame Sigmadozer® accroît la productivité du poussage de plus de 15 % par rapport à une lame semi-U classique.

Lame INPAT

De taille parfaite pour une polyvalence optimale, une nouvelle lame droite INPAT à caisson haute durabilité est disponible pour tous les modèles (EX/WX/PX) et fait du D65-17 l'outil par excellence pour une multitude d'applications. Une version pliable de la lame INPAT pour les engins WX et PX garantit une largeur de 3 mètres pour un transport facilité entre les chantiers.

Ripper parallélogramme multident (EX/WX) (en option)

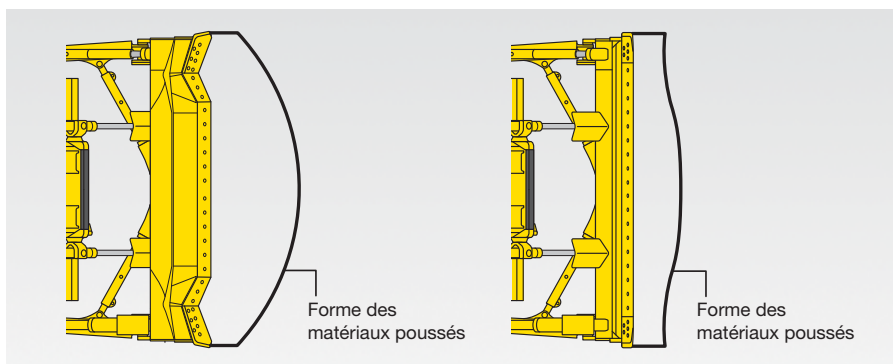
Le ripper parallélogramme multident possède 3 dents de ripper en standard mais peut facilement être transformé en un ripper deux dents ou géant en fonction des conditions du site. Le design solide en parallélogramme offre un mouvement de tige droit adapté aux applications les plus sévères.

Komatsu-Topcon systèmes de commande de machine (option)

Les mouvements de lame automatiques sur un bouteur peuvent considérablement améliorer la productivité et la précision du nivelage. Ils permettent également aux opérateurs de travailler de manière plus sûre et plus rapide avec une charge de travail réduite. Les systèmes de guidage Komatsu-Topcon constituent la solution idéale pour automatiser les mouvements des lames. Selon le système de guidage utilisé, la direction de la lame peut être indiquée ou entièrement automatisée. Il en résulte que même les opérateurs inexpérimentés travaillent plus rapidement et réalisent une surface finale parfaitement nivelée. Toutes les informations des systèmes laser ou GPS sont en permanence disponibles sur un écran dans la cabine, montrant clairement la pente et l'élévation.



La lame Sigmadozer® offre une plus grande capacité de matériau à déplacer



La lame Sigmadozer® (gauche) offre un gain de productivité pouvant atteindre 15% par rapport à la lame semi-U classique (droite).



Inclinaison ajustable par système hydraulique: 870 mm



Confort élevé de l'opérateur

Cabine silencieuse et confortable

Le confort de l'opérateur est indispensable pour un travail sûr et productif. Le D65-17 possède une cabine silencieuse et confortable, qui offre l'environnement idéal pour se concentrer pour un travail en toute sécurité. Sa forme hexagonale et ses larges vitres teintées garantissent une excellente visibilité panoramique. La climatisation automatique haute efficacité pressurise la cabine pour l'abriter des poussières, et l'intérieur est tapissé d'un revêtement insonorisant haute qualité, qui minimise le niveau de bruit.

Siège à suspension entièrement réglable et console de contrôle du déplacement

Au centre de l'habitacle sûr et agréable se trouve un siège chauffant à suspension très confortable, résistant et entièrement réglable. Pour les opérations de boutage, il s'oriente vers l'avant, avec une vue parfaite sur les deux côtés de la lame. Pour le rippage, il peut pivoter de 15° sur la droite, ce qui améliore sensiblement la visibilité et soulage la nuque. La position de la console de commande peut aussi être ajustée indépendamment vers l'avant, vers l'arrière et en hauteur selon les préférences de l'opérateur.

Très bonne visibilité sur la lame et le rippage

La cabine redessinée, avec système ROPS/FOPS intégré, et le siège conducteur judicieusement placé assurent une visibilité optimale sur la lame, à gauche comme à droite, pour des opérations sûres et rapides. Pour améliorer encore la sécurité et l'efficacité du rippage, le réservoir de carburant présente une forme spéciale qui permet à l'opérateur de bien voir le point de rippage et l'arrière du boueur.

Réduction du bruit et des vibrations

La cabine du D65-17 comprend un amortisseur de cabine qui garantit une grande capacité d'absorption des chocs et des vibrations grâce à sa longue course. Les amortisseurs montés sous la cabine adoucissent les chocs et les vibrations qu'il est impossible d'absorber avec des méthodes de support de cabine traditionnelles.



Systeme de caméra vue arrière





Commandes haute technologie

Direction hydrostatique

La direction hydrostatique (HSS) permet des réactions rapides et des virages plus précis. Les deux chenilles sont alimentées en continu, pour des rotations fluides sans interruption et un boutage puissant et productif - même sur des sols meubles ou en pente.

Fonction de présélection de vitesse

Pour réduire la fréquence des changements de vitesses et rehausser le confort des manœuvres, l'engin est pourvu en standard d'un mode de présélection des vitesses. Le présélecteur situé sur le levier de direction réduit les changements de vitesse répétitifs et accroît dès lors l'efficacité opérationnelle.

Facilité et précision

Le système ergonomique PCCS (Palm Command Control System) est le gage d'un maniement efficace et confortable de l'engin, et le levier de commande de la lame utilise un mécanisme PPC (Proportional Pressure Control) pour des opérations précises, des nivellements parfaits et aisés - et une productivité accrue. Lors d'une marche arrière sur des roches ou d'autres terrains accidentés, la vitesse de déplacement peut être réduite via la fonction «Slow Reverse» (ralenti marche arrière) afin d'accroître la qualité de conduite ainsi que de réduire les vibrations et la consommation de carburant.

Leviers de verrouillage de sécurité

Pour plus de confort et de commodité, les commandes ont été complétées de leviers de verrouillage de sécurité afin d'engager ou de relâcher l'équipement ou de couper la traction.





Grand moniteur multifonctions couleurs TFT

Un grand écran couleur convivial assure un travail souple, précis et sûr. Le moniteur affiche le statut du filtre à particules diesel ainsi que d'autres données utiles pour optimiser la productivité et la consommation en permanence.



Résistant et fiable

Train de chaînes «PLUS»

Le nouveau train de roulement bas Parallel Link Undercarriage System (PLUS) de Komatsu est d'une solidité extraordinaire, avec une très grande stabilité et d'excellentes performances de nivellement. Ses maillons PLUS, ses nouvelles bagues rotatives ultrafiables, sa hauteur de maillons considérable, ses joints de qualité supérieure et ses protections de chenilles redessinées optimisent la durabilité du châssis. L'entretien est aussi facilité grâce au graisseur déporté du châssis oscillant. Les barbotins segmentés sont ajourés, ce qui améliore considérablement l'évacuation des boues et prolonge la durée de vie du train de chaînes PLUS.

Conception robuste

La structure en coque extrêmement rigide du châssis principal optimise la durabilité et réduit la concentration des contraintes dans les zones critiques. Le train de chenilles à large section transversale utilise un arbre de pivotement pour une fiabilité accrue. Toutes les conduites hydrauliques sont abritées par des protections robustes et intégrées dans les structures afin d'éviter tout endommagement.

Stable dans toute configuration (EX/WX/PX)

Pour une stabilité totale en toutes circonstances, le D65-17 est disponible avec 3 configurations différentes de train de chaînes PLUS. Sur les sols rocailleux, le train de roulement EX, avec ses patins étroits, assure une surface de contact maximale entre l'engin et le sol. La version PX a les patins les plus larges et est idéale pour les surfaces meubles. Enfin, le buteur WX convient parfaitement pour la plupart des tâches grâce à ses patins de largeur moyenne, et présente la même longueur de chenille au sol qu'un modèle EX.

Support de roue folle à réglage automatique

Le support de roue folle à réglage automatique fournit une tension constante et uniforme sur la chaîne, réduisant le bruit et les vibrations et augmentant la durée de vie du train.



Support de roue folle à réglage automatique



Dans la mesure du possible, les conduites hydrauliques sont intégrées dans les structures



Le train de chaînes Komatsu PLUS: Alors que les trains traditionnels ont rendu l'âme depuis longtemps déjà, le train de chaînes PLUS poursuit sa route, imperturbable.

Systeme de suivi satellite Komatsu

Une solution simple pour une productivité accrue

KOMTRAX™ est le dernier-né de la technologie de contrôle sans fil. Il fournit des données pertinentes et rentables sur votre parc et vos équipements, ainsi qu'une mine d'informations pour optimiser leurs performances. En créant un réseau de support étroitement intégré, il permet une maintenance proactive et préventive, pour une gestion plus efficace de vos activités.

Connaissances

Vous obtenez des réponses rapides à vos questions essentielles et critiques sur vos engins - ce qu'ils font, quand ils l'ont fait, où ils se situent, comment ils peuvent être utilisés plus efficacement et quand un entretien s'impose. Les données relatives aux performances sont transmises, par satellite, de l'engin vers votre ordinateur et votre distributeur Komatsu local - qui sera rapidement disponible pour une analyse et un feed-back d'expert.

Commodité

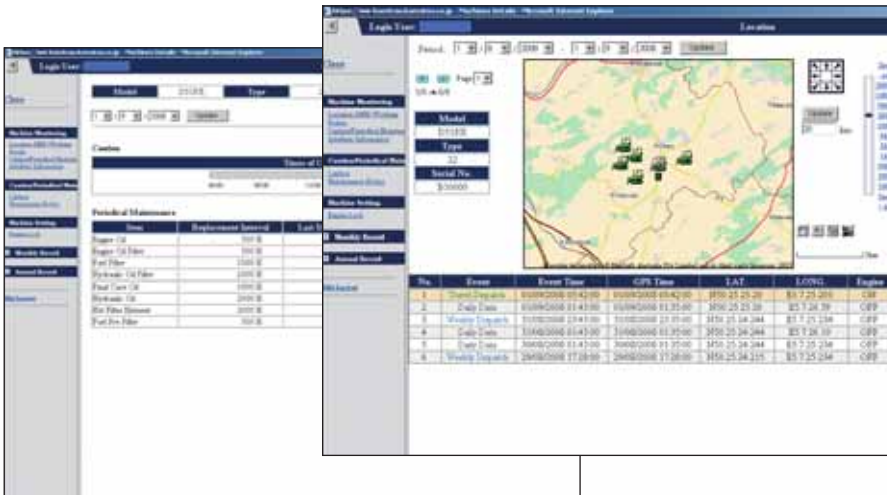
KOMTRAX™ vous aide à gérer confortablement votre parc sur le Web, où que vous soyez. Les données sont analysées et organisées avec pertinence, pour une visualisation aisée et intuitive dans des cartes, listes, graphiques et diagrammes. Vous pourrez ainsi anticiper le type d'entretien et de pièces éventuellement requis, ou remédier à des problèmes avant l'arrivée de techniciens Komatsu sur site.



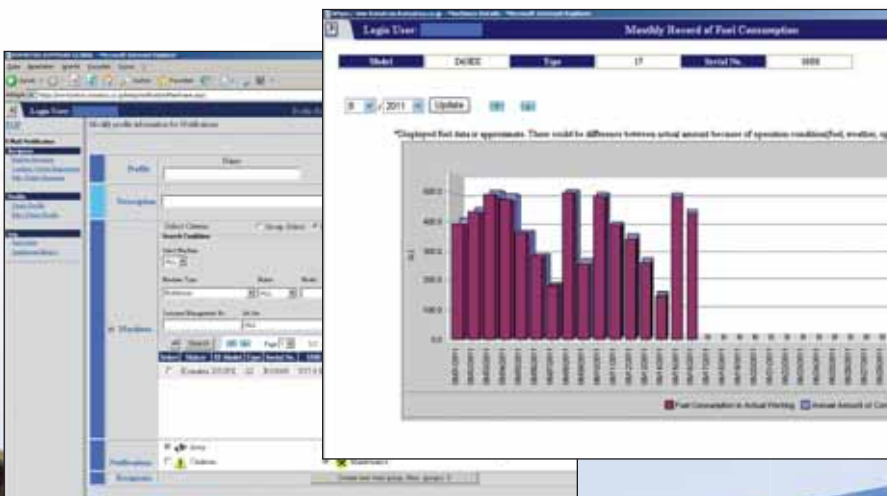


Une multitude de possibilités

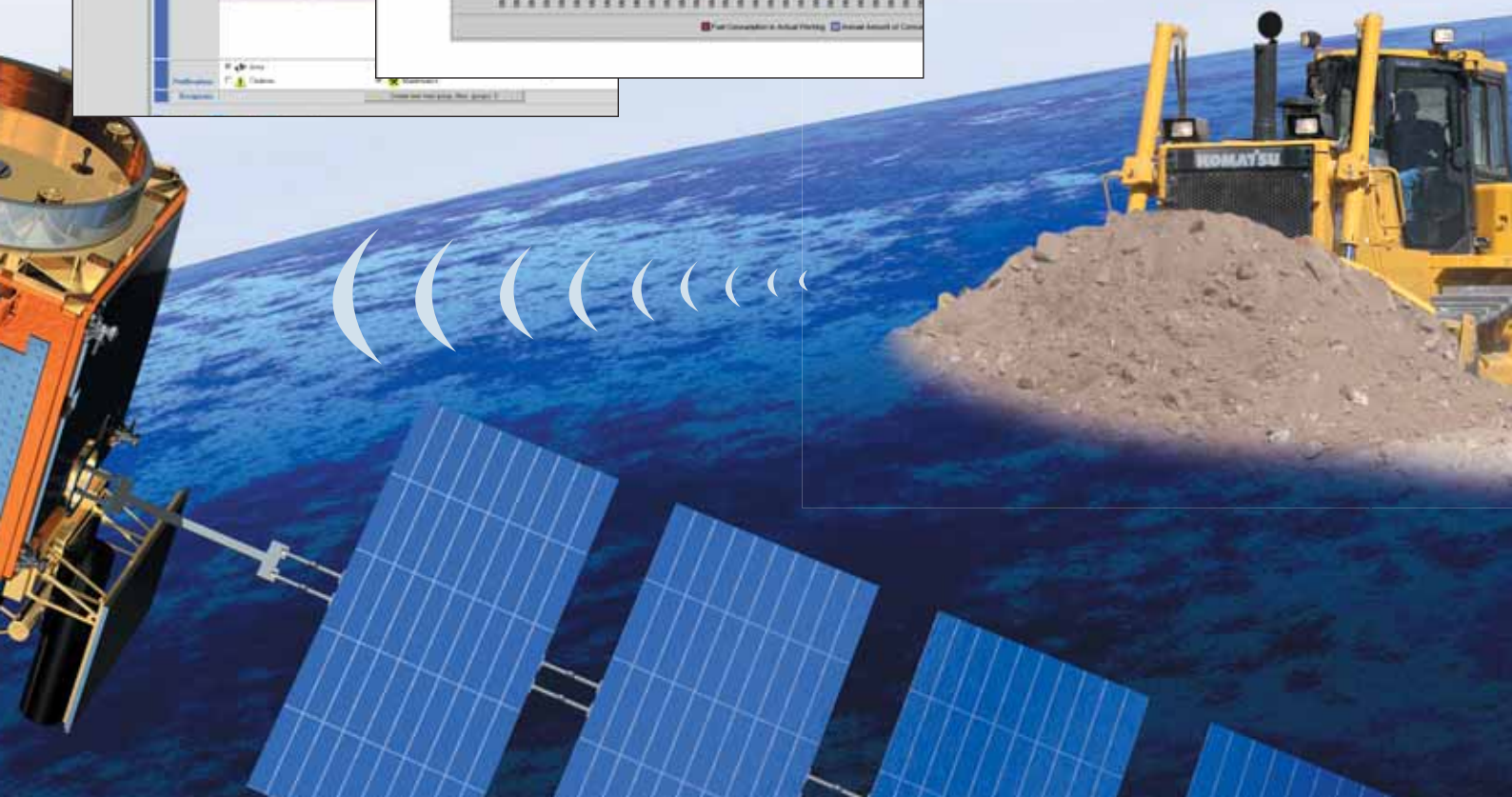
Les informations détaillées que KOMTRAX™ vous permet de consulter 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7 vous donnent une multitude de possibilités pour prendre de meilleures décisions quotidiennes et stratégiques à long terme. Vous pouvez anticiper les problèmes, personnaliser les programmes d'entretien, minimiser les temps d'arrêt et garder vos engins là où ils doivent être: au travail, sur le chantier.



L'application Web intègre divers paramètres de recherche pour retrouver rapidement des informations sur des engins spécifiques d'après certains critères clés: taux d'utilisation, âge, messages d'avertissement, etc.



Un graphique clair indique la consommation de l'engin, puis vous aide à calculer les coûts totaux d'un chantier et à programmer au mieux les livraisons de carburant.



Entretien aisé

Poste d'entretien centralisé

L'entretien préventif est essentiel pour garantir une longue durée de vie pour votre équipement. C'est pourquoi Komatsu a conçu le D65-17 avec des points d'entretien placés dans des endroits facilement accessibles afin de faciliter les entretiens et inspections nécessaires et de les rendre plus rapides.

Ventilateur de refroidissement réversible

Le radiateur se nettoie aisément à l'aide du ventilateur de refroidissement réversible à commande hydraulique via une simple touche du panneau de commande. Ce nettoyage réduit la consommation de carburant et accroît les performances globales de l'engin.

Conception modulaire de la chaîne cinématique

Les composants de la chaîne cinématique sont assemblés de manière modulaire étanche afin de permettre un montage et un démontage sans perte d'huile et d'éviter toute infiltration de poussière. L'entretien est plus aisé et facile.

Système de contrôle auto-diagnostic

Les fonctions d'avertissement simples, les indications d'intervalles d'entretien et les principales fonctions opérationnelles s'affichent sur le nouveau panneau de commande centralisé. L'opérateur peut donc sélectionner en un clin d'oeil les options les plus adéquates pour tirer le meilleur parti du D65-17. De plus, des défauts sont clairement indiqués à l'écran afin que l'opérateur ou les techniciens d'entretien puissent agir rapidement et sans danger si nécessaire, de manière à éviter de coûteux problèmes et temps d'arrêt.



Nettoyage du filtre à particules diesel (DPF)

Si nécessaire, le système DPF de Komatsu s'entretient aisément via le simple remplacement d'une cartouche usée par une neuve. Une cartouche de remplacement est disponible dans le cadre du module d'échange Reman, gage d'une solution économique avec un minimum de temps d'arrêt.



MOTEUR

Modèle..... Komatsu SAA6D114E-5
 Type.....Injection directe 'Common Rail', refroidissement
 par eau, quatre temps, turbocompresseur,
 avec échangeur de température

Puissance du moteur
 régime 1.950 t/mn
 ISO 14396.....164 kW / 222 ch
 ISO 9249 (puissance moteur nette)153 kW / 208 ch
 Nombre de cylindres6
 Alésage × course.....114 × 144,5 mm
 Cylindrée 8,85 l
 RégulateurToutes vitesses, électronique
 Système de lubrification
 Méthode.....Pompe à engrenages, lubrification forcée
 Filtre Plein débit

TRANSMISSION TORQFLOW

Type..... Komatsu TORQFLOW
 Convertisseur de couple 3 éléments, monoétagé, biphasé,
 refroidi par eau, à verrouillage automatique
 Transmission..... Réduction planétaire, embrayage multidisque
 à commandes hydrauliques,
 lubrification forcée

Le levier de verrouillage de changement de vitesses et l'interrupteur de
 sécurité neutre empêchent tout démarrage accidentel de la machine.

VITESSES MAX

	Avant	Arrière
1ère	3,6 km/h	4,5 km/h
2ème	5,6 km/h	6,7 km/h
3ème „L“	7,3 km/h	8,7 km/h
3ème	11,3 km/h	13,6 km/h

SYSTEME DE DIRECTION

Type..... Direction hydrostatique (HSS)
 Commande de direction..... Levier-PCCS
 Freins de service Freins de direction multidisques à
 bain d'huile, actionnés par ressorts,
 libérés hydrauliquement

Rayon de braquage minimum (contre-rotation)
 D65EX-17 avec lame Sigmadozer® 1,9 m
 D65EX-17 avec lame INPAT 2,0 m
 D65WX-17 avec lame Sigmadozer® 2,1 m
 D65WX-17 avec lame INPAT 2,0 m
 D65PX-17 avec lame droite à inclinaison 2,2 m
 D65PX-17 avec lame INPAT 2,2 m

REDUCTIONS FINALES

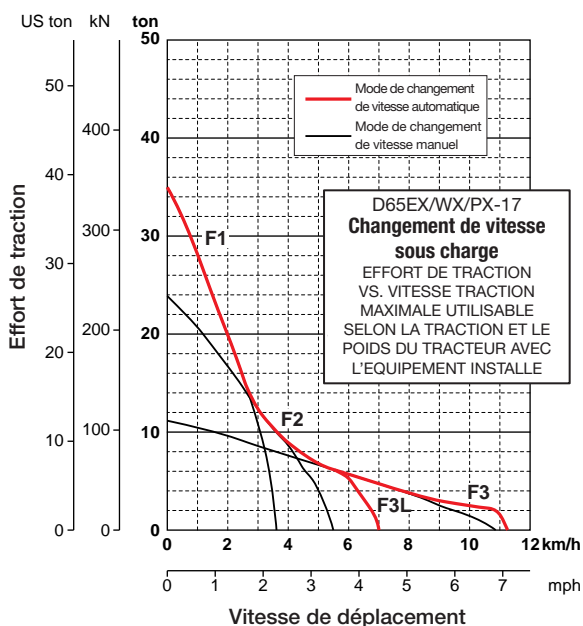
Type..... A engrenage droit et engrenage planétaire,
 double réduction
 Barbotins Barbotins segmentés de type boulonnés
 pour un remplacement aisé

CAPACITE DE REMPLISSAGE

Réservoir de carburant..... 415 l
 Système de refroidissement..... 54 l
 Huile moteur 30 l
 Convertisseur de couple, transmission,
 engrenage conique et direction..... 53 l
 Réductions finales (chaque côté)
 D65EX-17 21 l
 D65EX-17 avec lame INPAT 27 l
 D65WX-17 25 l
 D65PX-17 25 l
 Circuit hydraulique de l'équipement de travail 55 l

ENVIRONNEMENT

Emissions moteur.....Conforme à la norme EU Stage IIIB
 Niveaux de bruit
 LwA bruit extérieur..... 108 dB(A) (2000/14/EC)
 LpA bruit intérieur 78 dB(A) (ISO 6396 test dynamique)
 Niveaux de bruit (EN 12096:1997)*
 Main/bras..... ≤ 2,5 m/s² (incertitude de mesure K = 0,7 m/s²)
 Corps ≤ 0,5 m/s² (incertitude de mesure K = 0,3 m/s²)
 * aux fins de l'évaluation des risques en vertu de la directive
 2002/44/EC, s'il vous plaît se référer à la norme ISO/TR
 25398:2006.



Spécifications

TRAIN DE ROULEMENT

Suspension.....	Oscillante avec barre égalisatrice et arbre pivot
Châssis de chenilles.....	Monocoque, grande section, construction durable
Galets et roues folles.....	Galets lubrifiés
Chenilles.....	Type PLUS
Tension.....	A ressort et hydraulique

D65EX-17

Type de lame	Sigmodozer®	INPAT
Nombre de galets de chenille (de chaque côté)	7	7
Nombre de patins (de chaque côté)	42	42
Largeur de patins (standard)	610 mm	560 mm
Surface de contact au sol	36.234 cm ²	33.264 cm ²
Pression au sol	0,61 kg/cm ²	0,68 kg/cm ²
Voie des chaînes	1.880 mm	2.050 mm
Longueur de chaîne au contact au sol	2.970 mm	2.970 mm

D65WX-17

Type de lame	Sigmodozer®	INPAT
Nombre de galets de chenille (de chaque côté)	7	7
Nombre de patins (de chaque côté)	42	42
Largeur de patins (standard)	760 mm	760 mm
Surface de contact au sol*	45.144 cm ²	45.144 cm ²
Pression au sol	0,50 kg/cm ²	0,52 kg/cm ²
Voie des chaînes	2.050 mm	2.230 mm
Longueur de chaîne au contact au sol	2.970 mm	2.970 mm

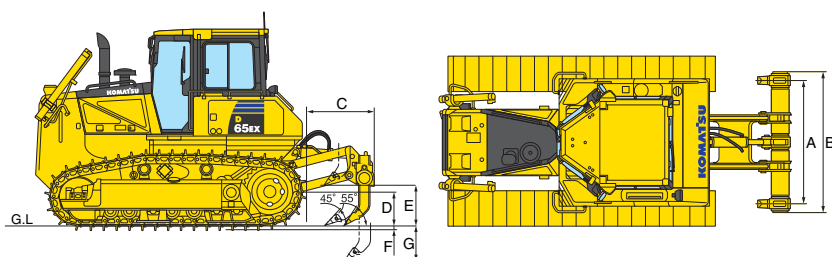
D65PX-17

Type de lame	Lame droite à inclinaison	INPAT
Nombre de galets de chenille (de chaque côté)	8	8
Nombre de patins (de chaque côté)	45	45
Largeur de patins (standard)	915 mm	760 mm
Surface de contact au sol*	59.932 cm ²	49.780 cm ²
Pression au sol	0,37 kg/cm ²	0,46 kg/cm ²
Voie des chaînes	2.050 mm	2.230 mm
Longueur de chaîne au contact au sol	3.275 mm	3.275 mm

* Avec lame et ripper (EX/WX), cabine en acier, ROPS, unité de commande hydraulique, opérateur, équipement standard, capacité nominale de lubrifiant, de réfrigérant, de carburant.

RIPPER MULTIDENT

A	1.900 mm
B	2.170 mm
C	1.230 mm
D	528 mm
E	640 mm
F	65 mm
G	590 mm



POIDS OPERATIONNEL (CA.)

Avec lame et ripper (EX/WX), cabine en acier, ROPS, unité de commande hydraulique, opérateur, équipement standard, capacité nominale de lubrifiant, de réfrigérant, de carburant.

D65EX-17 avec lame Sigmodozer®	22.070 kg
D65EX-17 avec lame INPAT	22.620 kg
D65WX-17 avec lame Sigmodozer®	22.660 kg
D65WX-17 avec lame INPAT	23.520 kg
D65PX-17 avec lame droite à inclinaison	21.480 kg
D65PX-17 avec lame INPAT	22.990 kg

SYSTEME HYDRAULIQUE

Type.....CLSS (Système à centre fermé à sensibilité de charge)
Toutes les soupapes de commande à tiroir sont montées à l'extérieur du réservoir hydraulique.

Pompe principale..... Pompes à débit variable
Débit max. 248 l/min
Tarage des soupapes de sécurité 285 kg/cm²

NOMBRE DE VERINS × ALESAGE

Type de lame	Sigmodozer®	Lame droite à inclinaison	INPAT
Levage de lame	2 × 85 mm	2 × 85 mm	2 × 90 mm
Inclinaison de lame	-	1 × 125 mm	1 × 130 mm
Inclinaison / angle d'attaque de lame	2 × 125 mm	-	-
Angle de la lame	-	-	2 × 110 mm

EQUIPEMENT DU RIPPER

Ripper multident

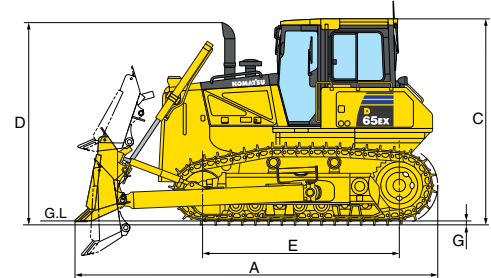
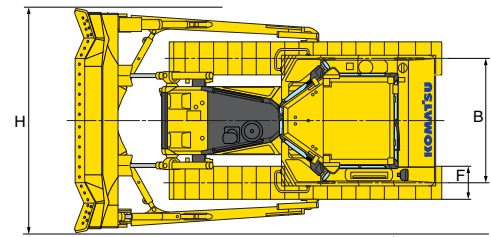
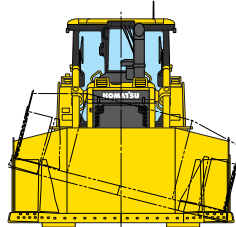
Type..... Ripper de type parallélogramme à commande hydraulique

Nombre de dents.....3
Poids (y compris unité de commande hydraulique)..... 1.770 kg
Longueur de flèche.....2.170 mm
Levage max. au-dessus du sol640 mm
Descente max. sous sol595 mm
Vérin de ripper1 × 125 mm

DIMENSIONS

	D65EX-17 Sigmadozer®	D65WX-17 Sigmadozer®	D65PX-17 Lame droite à inclinasion
A	5.490 mm	5.500 mm	5.680 mm
B	1.880 mm	2.050 mm	2.050 mm
C	3.155 mm	3.155 mm	3.155 mm
D	3.080 mm	3.080 mm	3.080 mm
E	2.970 mm	2.970 mm	3.275 mm
F	610 mm	760 mm	915 mm
G	65 mm	65 mm	65 mm
H	3.410 mm	3.580 mm	3.970 mm

Garde au sol 415 mm (+ 65 mm hauteur crampons)

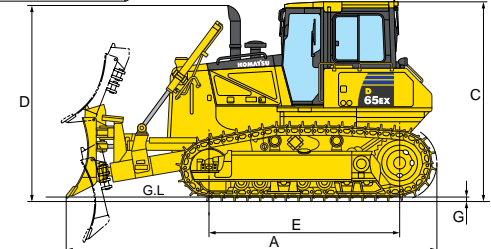
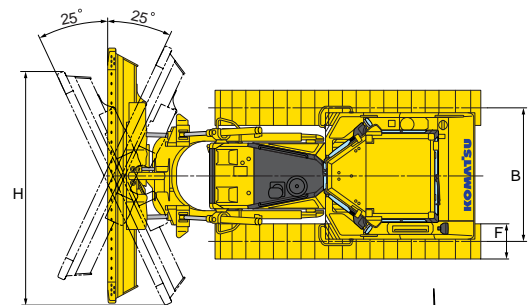
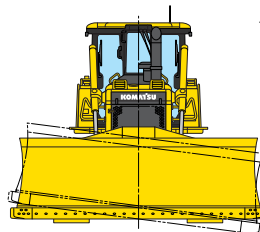


DIMENSIONS

	D65EX-17 INPAT	D65WX-17 INPAT	D65PX-17 INPAT
A	5.790 mm	5.790 mm	5.790 mm
B	2.050 mm	2.230 mm	2.230 mm
C	3.155 mm	3.155 mm	3.155 mm
D	3.080 mm	3.080 mm	3.080 mm
E	2.970 mm	2.970 mm	3.275 mm
F	560 mm	760 mm	760 mm
G	65 mm	65 mm	65 mm
H	3.545 mm	3.670 mm	3.670 mm
H*	–	3.000 mm	3.000 mm

Garde au sol 415 mm (+ 65 mm hauteur crampons)

* Largeur de transport avec lame INPAT pliable



LAMES

	Longueur totale avec lame	Capacité de la lame	Lame longueur x hauteur	Levage max. au- dessus du sol	Descente max. sous sol	Réglage maximale	Poids additionnel
D65EX-17 Sigmadozer®	5.490 mm	5,61 m³	3.410 x 1.425 mm	1.135 mm	500 mm	870 mm	2.440 kg
D65EX-17 INPAT	5.790 mm	4,25 m³	3.870 x 1.235 mm	1.170 mm	695 mm	500 mm	2.960 kg
D65WX-17 Sigmadozer®	5.500 mm	5,90 m³	3.580 x 1.425 mm	1.135 mm	500 mm	770 mm	2.550 kg
D65WX-17 INPAT	5.790 mm	4,42 m³	4.010 x 1.235 mm	1.170 mm	695 mm	520 mm	* 2.990 kg
D65PX-17 Lame droite à inclinasion	5.680 mm	3,69 m³	3.970 x 1.100 mm	1.130 mm	535 mm	890 mm	2.100 kg
D65PX-17 INPAT	5.790 mm	4,42 m³	4.010 x 1.235 mm	1.170 mm	695 mm	520 mm	* 2.990 kg

Les capacités des lames sont basées sur la recommandation J1265.

* Lame INPAT pliable (WX/PX): poids supplémentaire + 330 kg

Equipements standards et optionnels

MOTEUR ET PIÈCES CONNEXES

Moteur diesel Komatsu SAA6D114E-5 injection directe à rampe commune haute pression, conforme à la norme EU Stage IIIB	●
Verrous, bouchons de filtre et couvercles	●
Tuyau d'admission avec pré-filtre	●
Réservoir de réserve pour radiateur	●
Masque radiateur travaux lourds	●
Filtre de entrée du réservoir de carburant	●
Démarrateur 24 V/7,5 kW	●
Alternateur 24 V/60 A	●
Batteries 2 × 12 V/200 Ah	●
Capots latéraux papillons du moteur	●
Ventilateur de refroidissement, hydrostatique	●
Démarrateur 24 V/11 kW	○
Alternateur 24 V/90 A	○

SYSTEME HYDRAULIQUE

Circuit hydraulique pour lames de nivelage	●
Circuit hydraulique pour le ripper (EX/WX)	●
Commande de lame par levier unique	●
Circuit hydraulique pour le ripper (kit d'installation sur site)	○

TRANSMISSION ET FREINS

Commande de direction par levier unique (PCCS)	●
Direction hydrostatique (HSS)	●
Pédale de décélération	●
Transmission automatique	●
Convertisseur de couple à verrouillage automatique	●
Amortisseur	●

SERVICE ET ENTRETIEN

Filtre à air de type sec, double élément avec indicateur de poussière et évacuateur	●
Grand moniteur couleurs TFT	●
Séparateur d'eau	●
KOMTRAX™ - Système de suivi satellite Komatsu	●
Trousse à outils	●

CABINE

Siège chauffant à suspension à air: tissu, inclinable, haut dossier, pivotable	●
Ceinture de sécurité à 2 points d'ancrage avec avertisseur optique	●
Appuie-tête	●
Marchepied haut	●
Climatisation automatique	●
Radio	●
Garde-boue	●
Pare-soleil à l'arrière	●
Porte-gobelet	●
Support pour boîte repas	●
Essuie-glace avant et arrière	●
Essuie-glace portes	●
Vitre arrière chauffée (air chaud)	●

EQUIPEMENT DE SECURITE

Alarme de marche arrière	●
Avertisseur sonore	●
Cabine en acier, conforme aux normes ISO 3449 FOPS, ISO 3471, SAE J1040 et APR88 ROPS	●
Rétroviseur (dans la cabine)	●
Système de caméra vue arrière	●
Extincteur	○

ACCESSOIRES

Support de pelle	●
Contrepoids arrière avec crochet de traction (EX/WX avec lame INPAT, pas avec le ripper)	●
Crochet de traction (EX/WX avec lame Sigmadozer®)	●
Crochet de traction avant	●
Barre de traction rigide	○

SYSTEME D'ECLAIRAGE

Lampes de travail: 4 à l'avant et 2 à l'arrière	●
Lampe de travail supplémentaire, arrière	●
Lampe de travail du ripper	○

TRAIN DE ROULEMENT

Chenilles PLUS	●
Patins travaux lourds à simple rainure: Lame Sigmadozer® (EX): 610 mm Lame Sigmadozer® (WX): 760 mm Lame droite à inclinaison (PX): 915 mm Lame INPAT (EX): 560 mm Lame INPAT (WX): 760 mm Lame INPAT (PX): 760 mm	●
Protège-galets inférieur, section centrale et sections d'extrémité	●
Barbotins segmentés	●
Galets de chenille fixes	●
Régulateur hydraulique de la tension des chaînes	●
Protection inférieur, bac d'huile et transmission	●
Patins travaux lourds à simple rainure: Lame Sigmadozer® (EX): 510 mm, 560 mm, 660 mm Lame INPAT (EX): 510 mm	○
Protection train de chaîne pleine longueur (EX/WX)	○

LAMES

Lame inclinaison droite 3,69 m ³ (PX)	○
Lame Sigmadozer®, avec fonction 'pitch' (angle d'attaque variable), inclinaison simple 5,61 m ³ (EX)	○
Lame Sigmadozer® avec fonction 'pitch' (angle d'attaque variable), inclinaison simple 5,9 m ³ (WX)	○
Lame INPAT 4,25 m ³ avec fonction 'pitch' (angle d'attaque variable) mécanique (EX)	○
Lame INPAT 4,42 m ³ avec fonction 'pitch' (angle d'attaque variable) mécanique (WX)	○
Lame INPAT 4,42 m ³ avec fonction 'pitch' (angle d'attaque variable) mécanique (PX)	○
Lame INPAT pliable 4,42 m ³ fonction 'pitch' (angle d'attaque variable) mécanique (WX/PX) (WX seulement avec ripper)	○
Ripper multident (EX/WX)	○

Autres équipements sur demande

- équipements standards
- équipements optionnels

KOMATSU

Komatsu Europe International NV
 Mechelsesteenweg 586
 B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
 Tel. +32-2-255 24 11
 Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

Votre partenaire Komatsu: